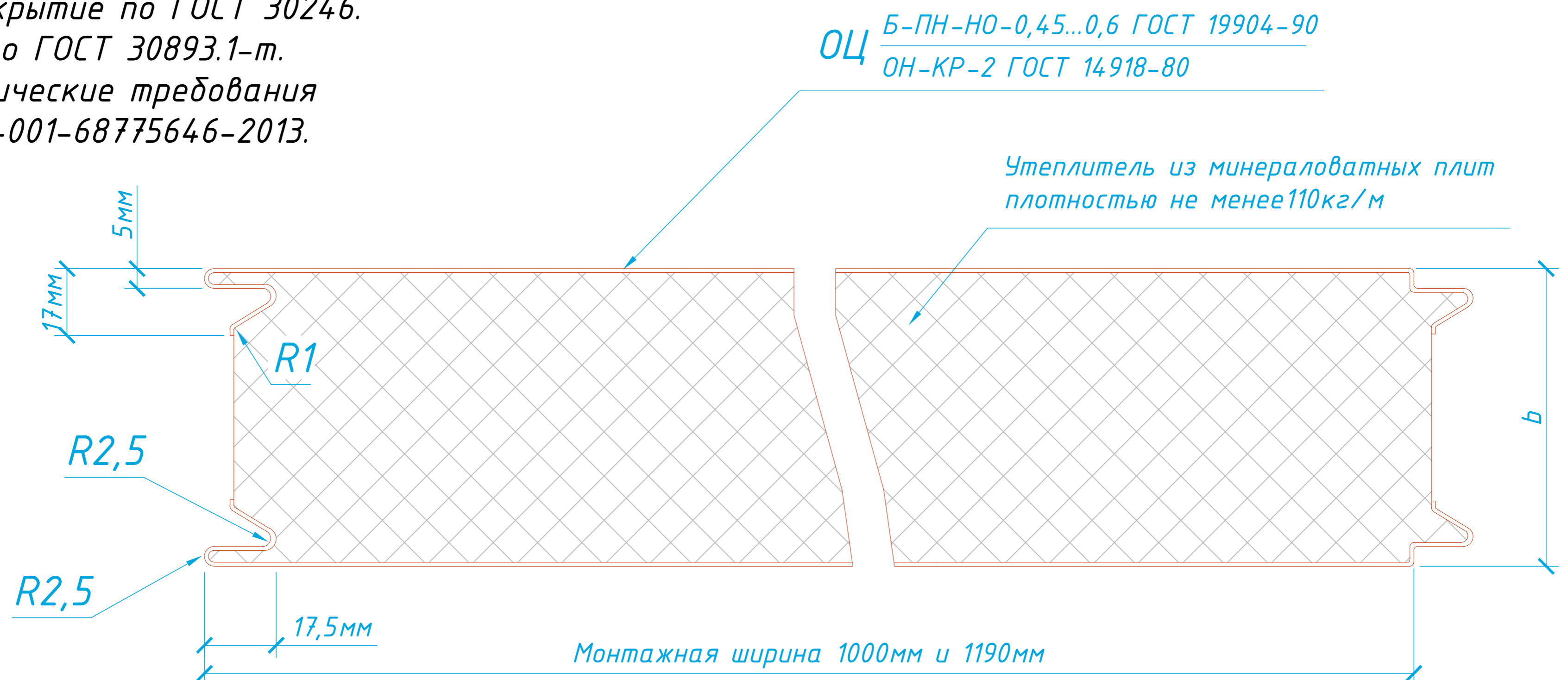


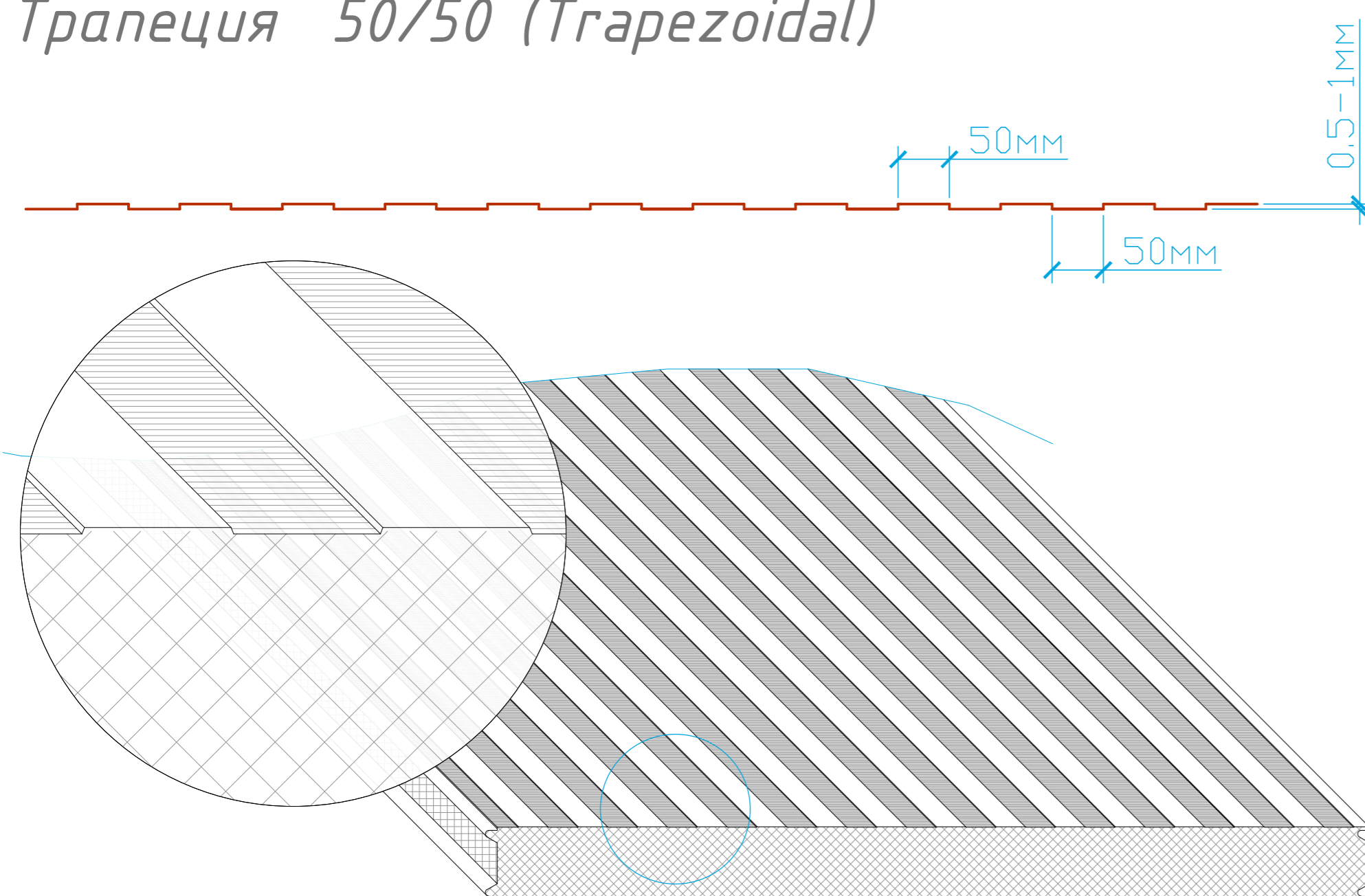
Стеновые панели.

1. Длина панелей 2000-13600мм
2. Толщина панелей  $b = 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 200, 250$
3. Панель имеет защитное декоративное лакокрасочное покрытие по ГОСТ 30246.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
5. Остальные технические требования согласно ТУ 5284-001-68775646-2013.

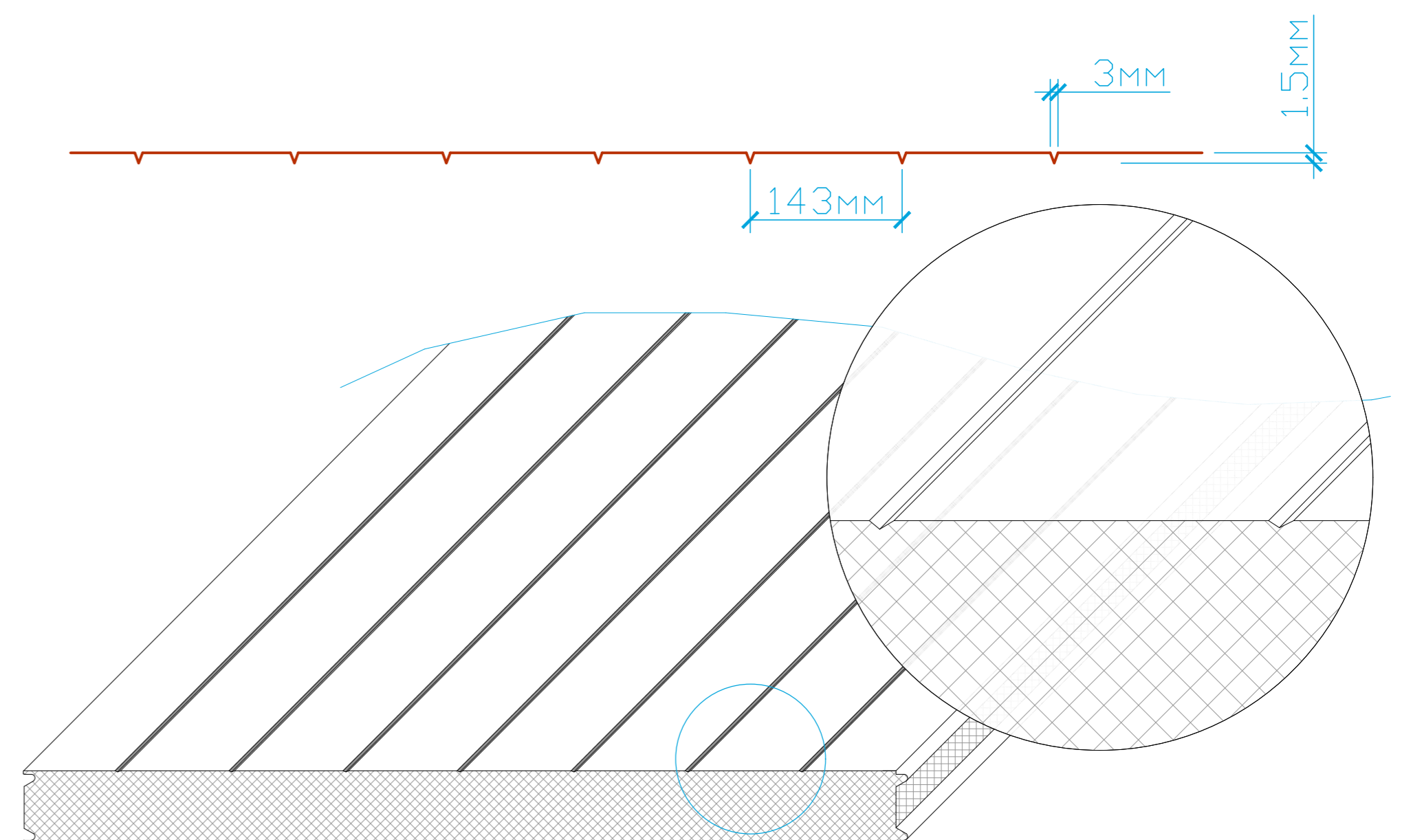


## Виды профилирования ПТС.

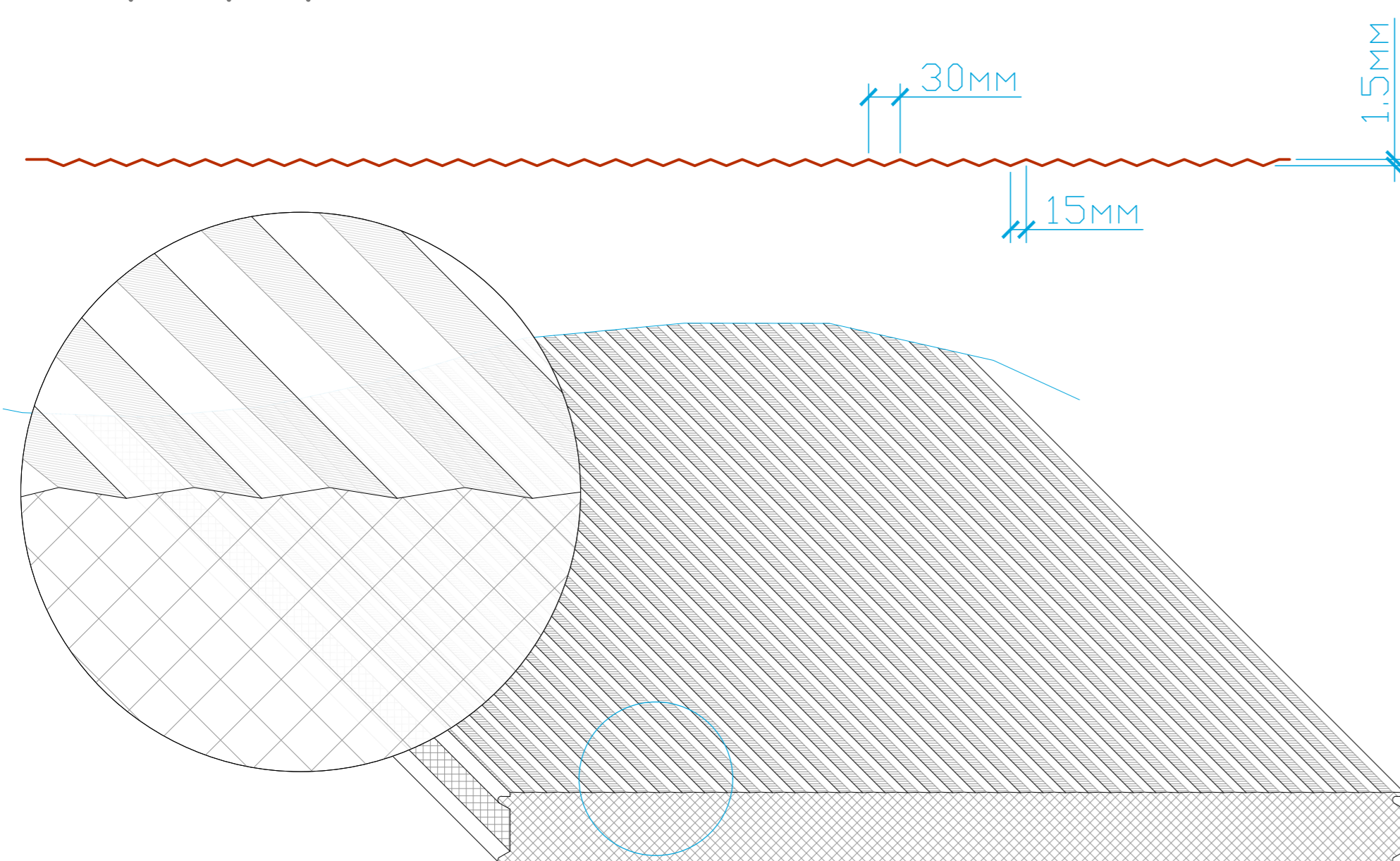
## Трапеция 50/50 (Trapezoidal)



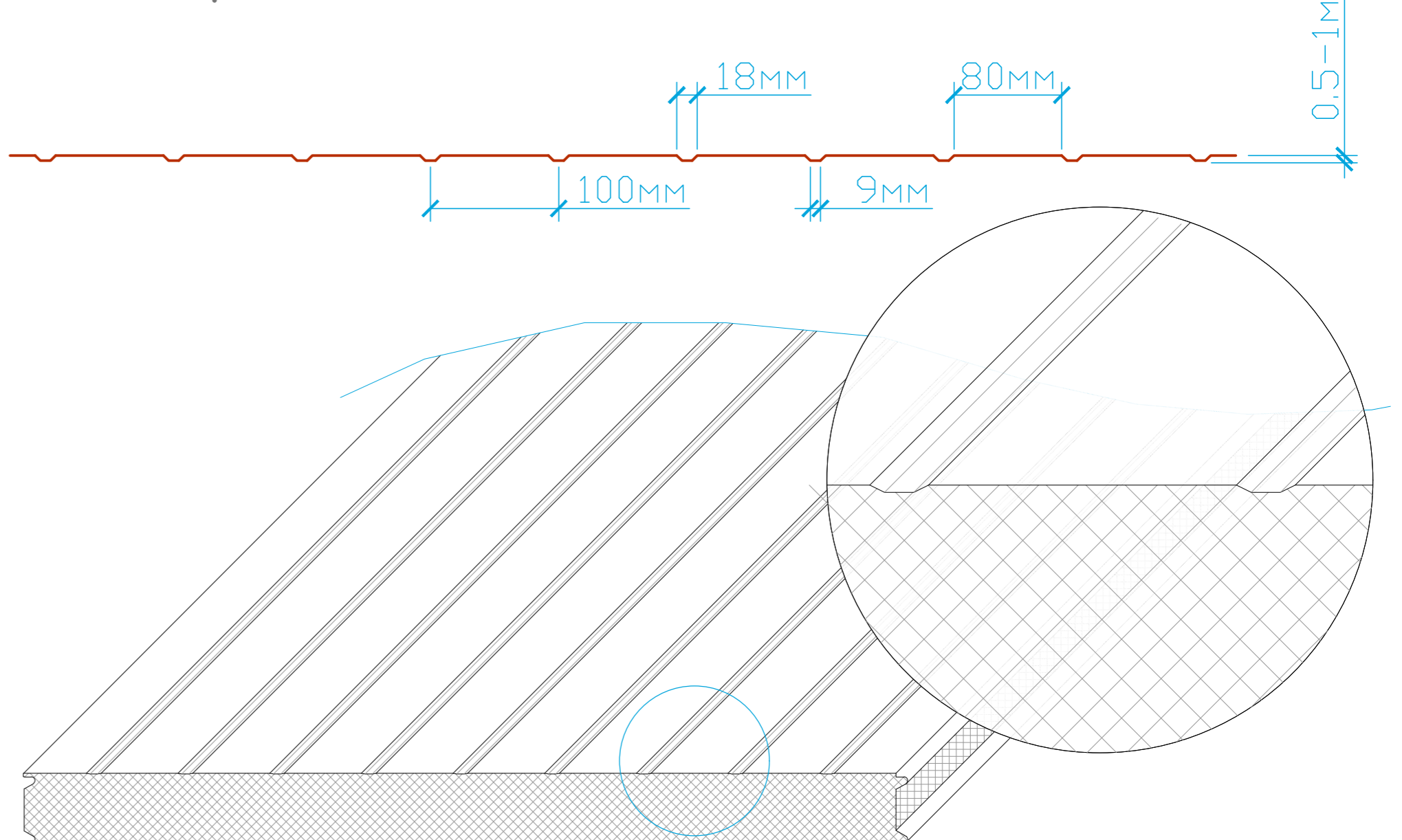
## Накатка (VeeRib)



## Микропрофиль (MicroRib)



## Стандарт (Traditional 9 Rib)



## Основные типы покрытия металлических облицовок сэндвич-панелей:

"PE" - Полиэстер (стандартное покрытие), "PUR" - Полиуретан с добавлением полиамида (покрытие с повышенными прочностными характеристиками и устойчивостью к ультрафиолетовому излучению), "PVDF" - Поливинилдифторид (покрытие с повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к ультрафиолетовому излучению и воздействию агрессивных химических соединений)

## Характеристики ПТС.

Наименование	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Приведенное сопротивление теплопередаче, $R_0$ ( $\text{м}^2 \times \text{°C} / \text{Вт}$ )			Вес, $\text{кг}/\text{м}^2$	Предел огнестойкости
				условия эксплуатации				
				«0»	«А»	«Б»		
Стеновые панели с базальтовым утеплителем	до 13 600	1000,1190	50	1,28	1,23	1,21	14,61	EI 45
		1000,1190	60	1,51	1,44	1,41	15,78	EI 45
		1000,1190	80	1,98	1,90	1,86	17,84	EI 60
		1000,1190	100	2,43	2,33	2,29	19,92	EI 90
		1000,1190	120	2,92	2,80	2,74	21,98	EI 150
		1000,1190	150	3,61	3,46	3,38	25,27	EI 180
		1000,1190	180	4,07	3,89	3,79	27,96	EI 180
		1000,1190	200	4,76	4,56	4,46	30,12	EI 180
		1000,1190	250	5,91	5,66	5,54	35,2	EI 180

\*Условия эксплуатации ограждающих конструкций в зависимости от влажностного режима А,Б согласно СНиП 23-02-2003. («0» – при нулевой влажности!)

Несущая способность стеновых сэндвич-панелей на основе минеральной ваты при однопролетной схеме нагружения,  $\text{кг}/\text{м}^2$ .

L пролета, м	Стандартная толщина панелей, мм							
	50	60	80	100	120	150	180	200
1,0	248	284	386	487	592	738	897	986
1,5	164	179	259	328	394	497	596	658
2,0	123	133	197	246	297	375	448	499
2,5	98	109	158	199	238	296	361	402
3,0	79	94	129	164	199	247	299	326
3,5	57	75	107	138	167	209	256	283
4,0	36	54	98	123	149	185	224	249
4,5	-	32	83	108	126	159	195	216
5,0	-	-	69	84	104	128	153	175
5,5	-	-	-	73	83	106	128	142
6	-	-	-	62	76	89	112	117
6,5	-	-	-	-	62	74	91	102

Несущая способность стеновых сэндвич-панелей на основе минеральной ваты при многопролетной схеме нагружения,  $\text{кг}/\text{м}^2$ .

L пролета, м	Стандартная толщина панелей, мм							
	50	60	80	100	120	150	180	200
1,0	199	231	314	395	482	591	716	789
1,5	132	146	208	263	316	398	477	526
2,0	101	108	158	208	239	302	358	399
2,5	79	92	129	159	197	237	289	321
3,0	64	76	106	131	160	198	239	259
3,5	47	61	87	110	132	166	205	226
4,0	-	43	77	98	114	145	179	198
4,5	-	-	65	85	99	126	156	173
5,0	-	-	53	67	83	102	122	142
5,5	-	-	-	58	66	87	99	117
6	-	-	-	51	59	72	87	95
6,5	-	-	-	-	48	59	71	83

\*Примечание:

- 1) толщина металла облицовок = 0,5 мм; 2) плотность мин.ваты = 110кг/м<sup>3</sup> 3) ширина зоны опирания не менее 60 мм;  
4) допуск прогиба панели =  $L(\text{пролета})/200$ ; 5) разность температур наружных облицовок не более 50°С

Максимальные длины пролётов стеновых сэндвич-панелей, при (однопролетной) / (многопролетной неразрезной) схеме крепления, в зависимости от группы цвета внешней обшивки, м.

Цветовая группа наружной обшивки	Стандартная толщина панелей, мм					
	50	80	100	120	150	200
1 (светлые)	2,8/2,6	4,55/4,35	6,3/5,85	6,7/6,35	7,15/6,75	7,45/7,15
2 (средние)	2,2/2,05	4,40/4,15	6,1/5,65	6,5/6,05	6,85/6,50	7,05/6,85
3 (темные)	1,9/1,75	4,15/3,90	5,90/5,35	6,15/5,95	6,55/6,25	6,90/6,55

\*Классификация цветов по группам приведена на листе - 2.

## Выбор длины крепежа для сэндвич панелей.

Толщина ПТС, мм	Рекомендуемая длина крепежного элемента, мм
50	85-105
80	115-130
100	140
120	160
150	190
180	240
200	240
250	285-315

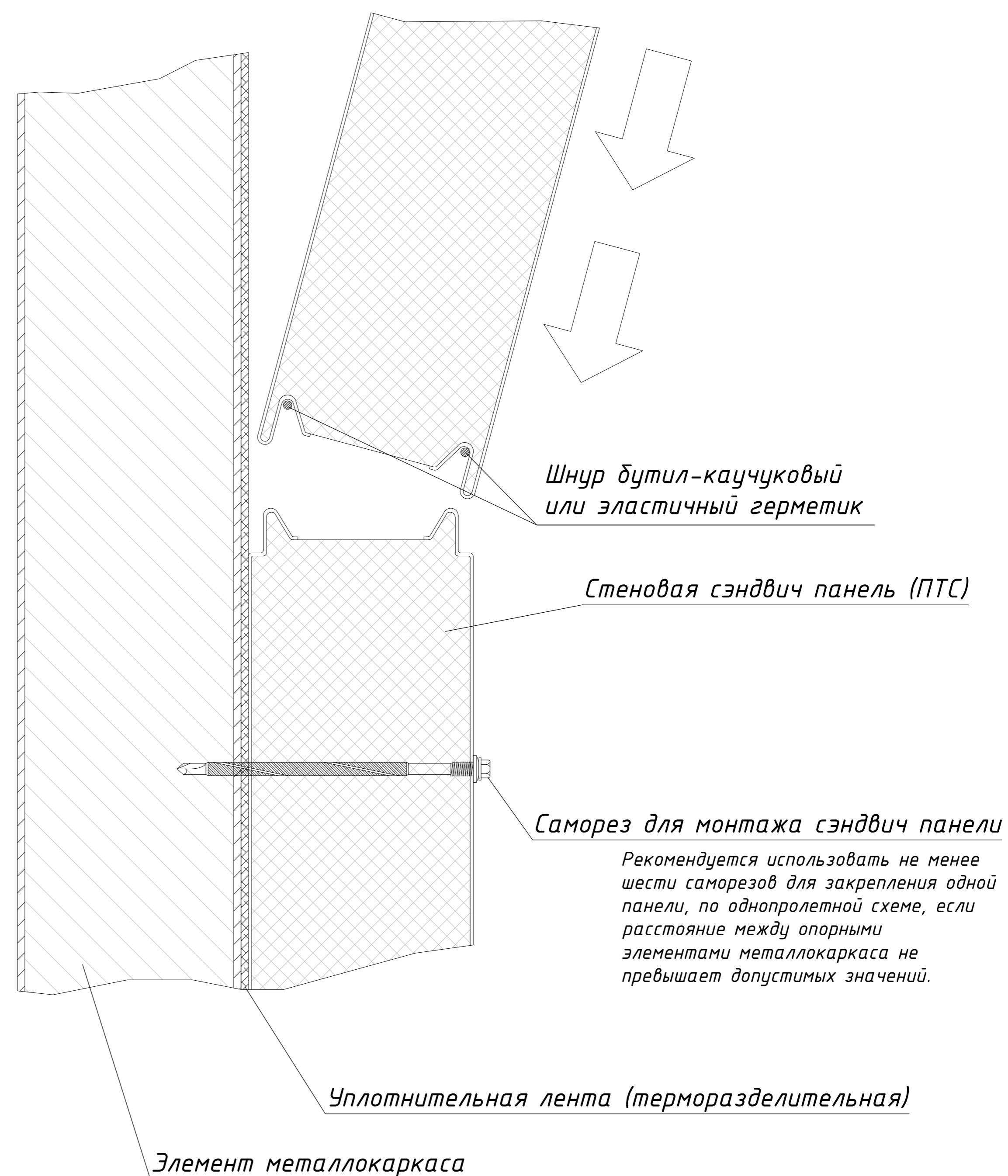
## Выбор длины крепежа для сэндвич панелей.

Толщина ПТК, мм	Рекомендуемая длина крепежного элемента, мм
50	115
80	160
100	190
120	190
150	240
180	285
200	315
250	315-350

\* Для монтажа сэндвич панелей рекомендуется использовать инструмент мощностью не менее 600Вт со скоростью вращения от 2000 об/мин.

\* Для края панели в условиях строительной площадки рекомендуется использовать инструмент обеспечивающий "холодный рез" для предотвращения порчи ЛКП. (К таким инструментам можно отнести циркулярную пилу, лобзик, сабельную пилу)

Резка с использованием УШМ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ!!!



Шнур бутил-каучуковый  
или эластичный герметик

Стеновая сэндвич панель (ПТС)

Саморез для монтажа сэндвич панели

Рекомендуется использовать не менее шести саморезов для закрепления одной панели, по однопролетной схеме, если расстояние между опорными элементами металлокаркаса не превышает допустимых значений.

Уплотнительная лента (терморазделительная)

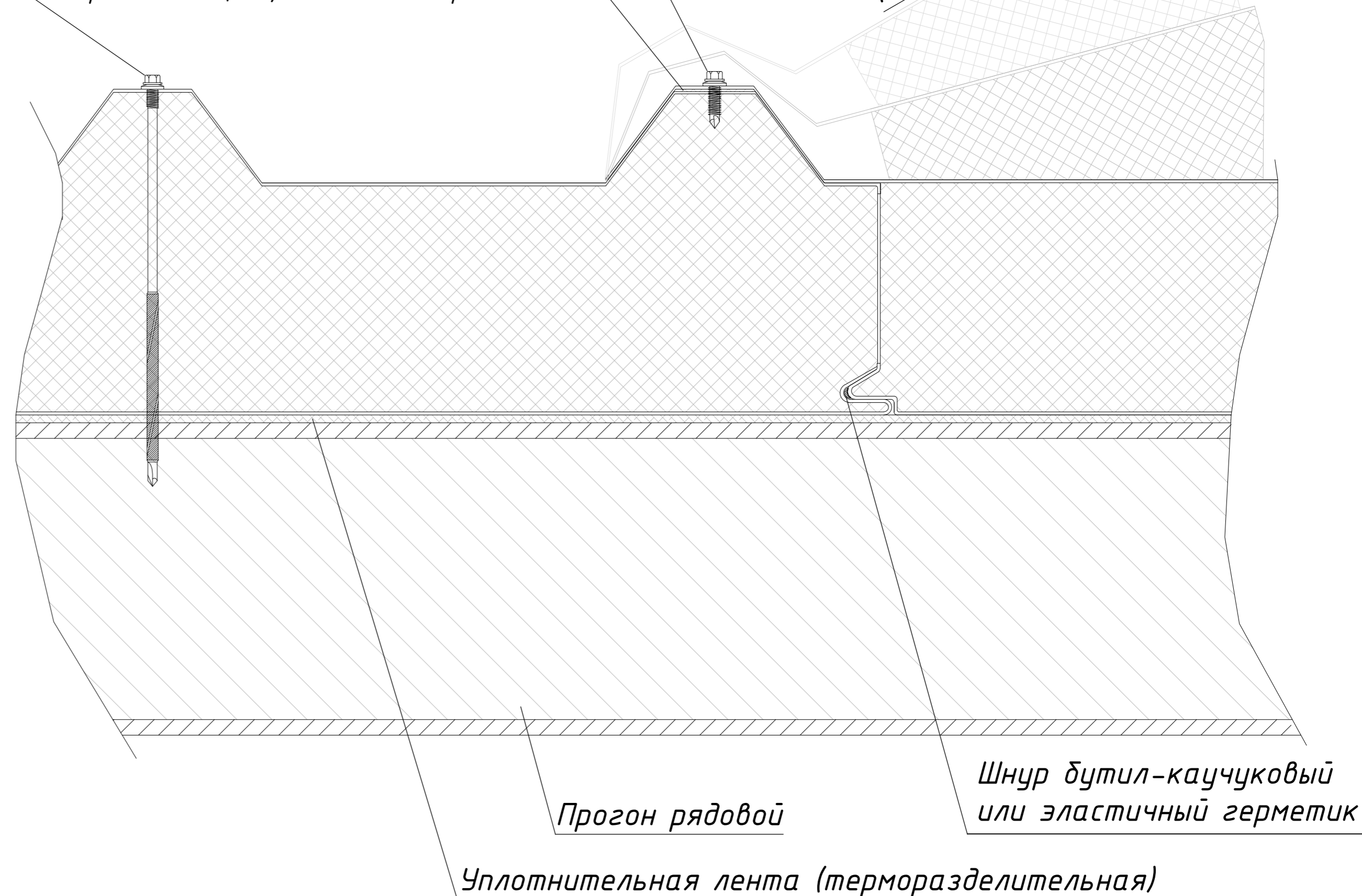
Элемент металлокаркаса

Лента бутил-каучуковая или герметик  
проклеивается непрерывно по всей длине ранее смонтированной панели.

Кровельный саморез  
шаг 250-300мм

порядок укладки панели

Саморез для монтажа сэндвич панели  
не менее двух саморезов в каждый прогон, если шаг прогонов не превышает рекомендуемый, для панелей выбранной толщины, в два и более раз!



Шнур бутил-каучуковый  
или эластичный герметик

Прогон рядовой

Уплотнительная лента (терморазделительная)